

# Standard Product Specification / 標準製品仕様書

Product name 品名	ECO SOLDER BAR  M708	Specification No. 規格番号	Ed. 版	Page ページ
		F2-5-BL30ES-005	1	1 / 6

## 1. Scope / 適用範囲

This specifications covers the lead-free bar solder ECO SOLDER BAR M708, used for wiring connection and so on, of electric and electronic parts.

この仕様書は、電気・電子部品の配線接続等に用いられる、鉛フリー棒はんだ、ECO SOLDER BAR M708 に適用する。

## 2. Standard / 規格

### 2. 1 Chemical composition of solder alloy (Test method : STM-9-1)



はんだ合金の化学成分 (試験方法 : STM-9-1)

Composition and impurities are prescribed as following tables.

組成及び不純物は、下表による。

Composition (mass%) 組成 (質量%)	
A g	S n
3.0 ± 0.2	Balance / 残部

Impurities / 不純物								
less than mass% 質量%未滿			mass% or less 質量%以下					
P b	C d	S b	C u	B i	Z n	F e	A l	A s
0.10	0.002	0.10	0.05	0.10	0.001	0.02	0.001	0.03

Date of Establish or Revision 制定日 または 改定日	Approval / 承認	
Established on  October, 17, 2003 改訂日：平成15年10月17日	Q. A. Dept. 品質保証部  I. Nozawa 	Manufacturing Dept. 製造部  M. Kobayashi 
	<i>I. Nozawa</i>	<i>M. Kobayashi</i>

Product name 品名	ECO SOLDER BAR  M708	Specification No. 規格番号	Ed. 版	Page ページ
		F2-5-BL30ES-005	1	2 / 6

2. 2 Melting temperature range and specific gravity.

溶融温度域 及び 比重 (Reference values / 参考値)

Melting temperature range °C 溶融温度域	Specific gravity 比重
Approx. 221 ~ 222 約	Approx. 7.4 約

2. 3 Appearance (Test Method : STM-1)

外 観 (試験方法 : STM-1)

- ① The surface shall be smooth and glossy uniformly. Extremely poor gloss, and adhesion of foreign matters and dirt, shall not be found.  
表面はなめらかで、光沢が均一であること。著しい光沢不良、異物の付着、汚れのないこと。
- ② Significant scratches, cracks, tears, and surface oxidization, shall not be found.  
著しい、傷・割れ・裂け・表面酸化、のないこと。

2. 4 Dimension ( mm ), and unit mass / 寸法、及び 単位質量

	Continuous casting 連続鑄造	Extruding 押 出	Hand operating 手 流
Thickness 厚 さ	Approx. 7 約		Approx. 11 約
Width 幅	Approx. 20 約		Approx. 18 約
Length 長 さ	Approx. 450 約		Approx. 350 約
Unit mass ( g ) 単位質量	500 ± 20		Approx. 400 約

Product name 品名	ECO SOLDER BAR	Specification No. 規格番号	Ed. 版	Page ページ
	M708	F2-5-BL30ES-005	1	3 / 6

### 3. Inspection Report / 試験成績報告書

Inspection shall be carried out on each production about following items ①, and the Inspection Report in which result is mentioned shall be attached at the time of delivery, when requested by your company.

製造ロット毎に次の ① の検査を行い、その結果を記載した試験成績報告書を、貴社の要求があるときは、製品納入時に添付する。

- ① Chemical composition / 化学成分

### 4. Packaging · Marking / 包装 · 表示

#### 4. 1 Packaging / 包装

Individual packaging : Nil  
 個装 なし  
 Packaging : Carton  
 梱包 ダンボール箱  
 Net mass : 20 kg

#### 4. 2 Marking / 表示

##### 4. 2. 1 Marking on surface of solder (Imprinting)

はんだ表面への表示 (刻印)

S M I C E C O M 7 0 8

Product name 品名	ECO SOLDER BAR	Specification No. 規格番号	Ed. 版	Page ページ
	M708	F2-5-BL30ES-005	1	4 / 6

#### 4. 2. 2 Marking on carton / ダンボール箱への表示

The following items shall be indicated on the carton with label or printing.

ラベルまたは印刷により、次の項目をダンボール箱に表示する。

- |                               |   |         |
|-------------------------------|---|---------|
| ① Product name                | / | 品名      |
| ② Composition                 | / | 組成      |
| ③ Size                        | / | サイズ     |
| ④ Lot No.                     | / | ロット番号   |
| ⑤ Manufacturing date          | / | 製造日     |
| ⑥ Net mass                    | / | 正味質量    |
| ⑦ Validity                    | / | 保証期限    |
| ⑧ Product code of our company | / | 弊社製品コード |
| ⑨ Manufacturer's name         | / | 製造業者名   |
| ⑩ Manufacturing country       | / | 製造国     |
| ⑪ Precaution                  | / | 注意事項    |

#### 5. Guarantee period / 保証期間

The guarantee period of this product shall be four years from the manufacturing date.

当製品の保証期間は、製造日より4年とする。

#### 6. Precautions for safety / 安全上の注意事項

Stated in the separate documents, 「Instruction Manual」 and 「Material Safety Data Sheet」.

別冊「取扱説明書」及び「製品安全データシート」に記載してあります。

#### 7. Regulations / 法規制

Stated in the separate documents, 「Instruction Manual」 and 「Material Safety Data Sheet」.

別冊「取扱説明書」及び「製品安全データシート」に記載してあります。

Product name 品名	ECO SOLDER BAR  M708	Specification No. 規格番号	Ed. 版	Page ページ
		F2-5-BL30ES-005	1	5 / 6

8. Precautions in handling, storing, and disposing / 取扱・保管・廃棄上の注意  
Stated in the separate documents, 「Instruction Manual」 and 「Material Safety Data Sheet」.

別冊「取扱説明書」及び「製品安全データシート」に記載してあります。

9. Others / その他

① We cannot guarantee the result of use nonconforming to or unspecified in this specification.

仕様書に反した使い方、仕様書記載以外の御利用については、保証致し兼ねます。

② You are requested not to divulge to any other company or publicize any matter related to this specification.

当仕様書に関する全ての事項について、他社に漏洩、もしくは公開されないよう、お願い致します。

10. Test Methods / 試験方法

STM-1 Appearance / 外観

Appearance shall be confirmed by visual observation as to the content specified by the applicable standard.

規格に定められた内容について、目視で確認する。

STM-2 Mass / 質量

Weighing shall be conducted using a weighing apparatus having a minimum graduation less than 5/10000th of the maximum weighing capacity.

最大秤量の 5/10000 より小さい最小目盛りを有する計量器を用いて測定する。

Product name 品名	ECO SOLDER BAR  M708	Specification No. 規格番号	Ed. 版	Page ページ
		F2-5-BL30ES-005	1	6 / 6

STM-3 Dimensions / 寸法

Measurements shall be taken using calipers stipulated in JIS B 7507, micrometer stipulated in JIS B 7502, or, any other suitable measuring apparatus.

JIS B 7507 に定められたノギス、JIS B 7502 に定められたマイクロメーター、または適当な計測機器を用いて測定する。

STM-9-1 Chemical Composition / 化学成分

According to 「JIS K 0116 General rules for atomic emission spectrometry」 or to 「JIS Z 3910 Methods for Chemical Analysis of Solder」 .

However, silver (Ag) , according to 「JIS Z 3910 Methods for Chemical Analysis of Solder」 .

「JIS K 0116 発光分光分析通則」または「JIS Z 3910 はんだ分析方法」による。但し銀 (Ag) は「JIS Z 3910 はんだ分析方法」による。