



# SD1003 LEGA LEAD FREE

## Scheda di sicurezza del preparato

redatta in conformità al Regolamento N. 1907/2006 EC (art.31)

### 1. IDENTIFICAZIONE PRODUTTORE

*Identificazione del prodotto/preparato:* SD1003 LEGA SALDANTE Lead Free in barre  
*Applicazione:* Barre per saldatura nel settore elettronico

*Identificazione della società produttrice:* SOLDER.INT [info@solderint.it](mailto:info@solderint.it)

### 2. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

Il prodotto non è classificato dalla direttiva 67/548/CEE  
Il contatto ripetuto del prodotto direttamente con la cute può causare irritazioni e, se prolungato, un micro-assorbimento nell'organismo. Il prodotto fuso può provocare ustioni; i fumi derivati dai processi di saldatura possono essere irritanti per gli occhi e per la gola.

### 3. COMPOSIZIONE/INFORMAZIONE SUGLI INGREDIENTI

Sostanza	Concentrazione %	n. CAS	n. EINECS
STAGNO	> 95	7440-31-5	231-141-8
RAME	< 5	7440-50-8	231-159-6
NICHEL	0,05 – 0,15%	7440-02-0	231-111-4
N°Indice: (Allegato 1)	028-002-00-7	Frasi di rischio: (R) 40 – 48/23 – 43 Consigli di prudenza: (S) 2 – 36/37/39 - 45	

Altre informazioni: Le frasi di rischio e sicurezza sono riferite al(i) singolo(i) componente(i) e non caratterizzano né classificano il prodotto/preparato.  
Per l'elenco delle frasi riferirsi alla sezione 16.

### 4. MISURE DI PRIMO SOCCORSO

#### OCCHI.

In caso di scottature lavare con abbondante acqua fredda e rivolgersi immediatamente al medico; in caso di irritazione allontanare il soggetto dalla sorgente dei fumi, trasferendolo in un luogo molto areato.

#### PELLE.

In caso di scottature trattare la parte con acqua fredda e prodotti idonei (creme, pomate ecc..) e rivolgersi al medico. Dopo l'eventuale contatto con il prodotto allo stato solido, lavarsi accuratamente le mani con acqua e sapone.

#### INALAZIONE.

In caso di irritazione delle prime vie respiratorie trasferire il soggetto all'aperto: se i sintomi persistono ed in presenza di tosse rivolgersi al medico.

#### INGESTIONE.

Eccetto il caso di atto compiuto volontariamente, l'evento è molto improbabile: rivolgersi immediatamente al medico; non provocare il vomito e/o somministrare sostanze se il soggetto è svenuto.

### 5. MISURE ANTINCENDIO

Il prodotto è ININFIAMMABILE.

In caso di incendio in aree dove si utilizza il prodotto fuso in vasche o pozzetti aperti NON USARE GETTI D'ACQUA. Incendi in locali chiusi devono essere spenti da personale addestrato e munito di autorespiratori appositi.

### 6. MISURE IN CASO DI FUORIUSCITA ACCIDENTALE

In caso di fuoriuscita di lega saldante fusa, a causa di traboccamento o rottura delle vasche o pozzetti in cui è contenuta, evitare il contatto diretto che potrebbe causare ustioni; attendere la solidificazione (quasi istantanea) ed il raffreddamento della stessa prima di rimuoverla allo stato solido.

Nelle zone dove si effettuano la fusione del prodotto e/o le operazioni di saldatura non depositare sostanze esplosive o infiammabili.

### 7. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

#### Precauzioni per la manipolazione.

Manipolare il prodotto con i guanti ed evitare il contatto ripetuto e prolungato con la pelle.

Durante la fusione del prodotto e/o le operazioni di saldatura utilizzare adeguati mezzi di protezione individuale; se c'è la possibilità che si generino spruzzi del prodotto occorre indossare occhiali protettivi. Assicurare sempre una buona ventilazione delle zone di fusione delle lega e delle postazioni di saldatura, anche mediante appositi impianti di aspirazione forzata per limitare al massimo le concentrazioni dei fumo e di polveri metalliche.

Non assumere cibi o bevande, non fumare e non usare prodotti cosmetici nelle aree destinate all'impiego della lega saldante; rispettare sempre una buona igiene delle mani e del viso.

#### Condizioni di stoccaggio.

Conservare all'asciutto e possibilmente al coperto.

Evitare la presenza di umidità o di sostanze estranee sul prodotto, le quali potrebbero generare spruzzi durante le normali operazioni di fusione e saldatura.

### 8. CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE / PROTEZIONE INDIVIDUALE

#### Limiti di esposizione.

Evitare per quanto possibile l'inalazione dei fumi provenienti dalla fusione del prodotto o dalle operazioni di saldatura. Se giudicato necessario, verificare mediante le apposite indagini strumentali il livello d'inquinamento dell'ambiente lavorativo, attenendosi a quanto previsto dalle vigenti Leggi in materia di "Igiene del lavoro" e "Protezione dei lavoratori da agenti chimici, fisici e biologici durante il lavoro".

Evitare comunque sempre il superamento dei limiti di esposizione TLV/TWA indicati al successivo punto 11.

#### Mezzi di protezione individuale.

Durante le operazioni di fusione e/o saldatura utilizzare gli idonei mezzi di protezione, quali maschere, occhiali, guanti, scarpe ecc.. .

Nel caso di superamento dei limiti TLV/TWA utilizzare adeguati mezzi di protezione delle vie respiratorie e predisporre idonei interventi tecnico-organizzativi per riportare i valori al di sotto della soglia di sicurezza, in accordo con quanto previsto dalle relative disposizioni di legge.

Mantenere sempre un'adeguata pulizia dei posti di lavoro e tenere separati gli abiti "civili" dagli indumenti di lavoro che, nei casi previsti, devono essere indirizzati per il loro lavaggio ad aziende specializzate.

## 9. PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

<i>Stato fisico</i>	Solido
<i>Colore</i>	Grigio-argento
<i>Formato</i>	Vergoni
<i>Odore</i>	Non applicabile
<i>Punto di fusione</i>	227/232°C
<i>Punto d'infiammabilità</i>	Non applicabile
<i>Temperatura media di esercizio</i>	260/290°C

## 10. STABILITA' E REATTIVITA'

<i>Stabilità:</i>	Il prodotto è da considerarsi stabile in normali condizioni. Il prodotto è incombustibile e non dà luogo a polimerizzazione.
<i>Materiali da evitare:</i>	Contatti con forti ossidanti o forti acidi e con perossido di idrogeno

## 11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

### Pelle.

In caso di contatto breve ed occasionale il prodotto non risulta nocivo, ma un contatto prolungato o ripetuto può causare irritazioni o determinare un micro-assorbimento nell'organismo.

### Inalazione.

I fumi derivanti dalle operazioni di fusione del prodotto o di saldatura possono essere irritanti per gli occhi, il naso e la gola, in quanto costituiti da vapori metallici e, nel caso di saldatura a fiamma, da gas derivanti dalla combustione.

### Ingestione.

In caso di ingestione accidentale (molto improbabile), il prodotto risulta fortemente tossico.

### Altre informazioni.

Limite TLW/TWA dello stagno: 2 mg/mc

Limite TLW/TWA del rame : 0,2mg/mc(fumi); 1 mg/mc (polveri)

Limite TLW/TWA del nichel : 0,5 mg/mc

Esposizione prolungata a Stagno, Rame, Nichel:

Solamente esposizioni molto prolungate e continuative possono indurre disturbi, quali irritazioni della pelle (nichel) e delle mucose, stannosi (stagno). Esposizione per inalazioni a fumi o polveri fini di nichel possono indurre asma o danni polmonari.

## 12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Il prodotto se utilizzato in modo corretto non risulta inquinante per l'ambiente; dato lo stato solido del prodotto non esistono rischi di contaminazione per fuoriuscite accidentali.

Se utilizzato in grandi quantità e/o a temperature molto elevate, controllare la qualità delle emissioni in atmosfera generate da eventuali impianti di aspirazione fumi, in accordo con le vigenti normative.

## 13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

I residui del prodotto risultano sempre riutilizzabili; essi devono essere stoccati in contenitori adatti, possibilmente chiusi ed essere ritornati al produttore o altra azienda del settore per la rilavorazione. Effettuare eventuali smaltimenti come "rifiuto" in conformità alle normative locali.

#### 14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

Non regolamentato.

#### 15. INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

EC Etichettatura

Non richiesta

Igiene del lavoro.

D.P.R. n. 303 del 19/03/1956

Tutela dei lavoratori.

Legge 30 Luglio 1990, n.212 — DL 15 Agosto

1991, n.277 D. Lgs del 19/10/1994, n.626 D.

Lgs del 02/02/2002, n.25

#### 16. ALTRE INFORMAZIONI

Utilizzare il prodotto nei modi indicati dalla scheda di sicurezza; in caso contrario vengono meno tutte le possibilità di reclamo da parte della clientela nei confronti dell'azienda produttrice.

Elenco frasi di rischio e sicurezza:

R40 — Possibilità di effetti cancerogeni. Prove insufficienti.

R48/23 — Tossico: pericolo di gravi danni alla salute in caso di esposizione prolungata per inalazione

R43 — può provocare sensibilizzazione per contatto con la pelle.

S2 — Conservare fuori dalla portata dei bambini.

S36/37/39 — Usare indumenti protettivi e guanti adatti, proteggersi gli occhi e la faccia.

S45 — In caso di incidente o di malessere consultare immediatamente il medico (se possibile, mostrargli l'etichetta).