

SD63 LEGA SALDANTE Sn/Pb

Scheda di sicurezza del preparato

1. IDENTIFICAZIONE PRODUTTORE

1.1 DETTAGLI INTRODUTTIVI

Pagina 1 di totali 3 pagine : 1 di 3
Data di revisione : 12 ottobre 2007
MSDS n° : 060717

1.2 IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO:

Nome del prodotto : lega saldante in barre lead free
Nome commerciale : SD63
Nome chimico : lega metallica
Formula chimica : Sn, Pb
Peso molecolare :
Famiglia Chimica :
Utilizzo : Processo di saldatura

1.3 IDENTIFICAZIONI SOCIETARIE

Nome del fornitore : Solder.Int srl
Indirizzo del fornitore : Via Fontanile Arenato 238 00132 Roma
info@solderint.it

2. COMPOSIZIONE ED INFORMAZIONI DEL CONTENUTO

Stagno : 63% CAS 7440-31-5
Piombo : 37% CAS 7439-92-1

3. PROPRIETA' CHIMICHE E FISICHE

Aspetto : grigio, barra metallica
Odore : trascurabile
Solubilità : trascurabile
Punto di ebollizione : non applicabile
Punto di fusione (°C) : 183-185°C
Pressione vapore (mmHg) : trascurabile
Percentuale volatile : trascurabile
Rapporto di evaporazione : trascurabile
Densità dei vapori : trascurabile
Peso specifico : 8,25
Altre proprietà se applicabili : Non spontaneamente combustibile

4. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

Principali pericoli : il materiale caldo può bruciare la pelle
Altri pericoli : pericolo di effetti cumulativi
Occhi : può causare importanti irritazioni e abrasioni
Pelle : può causare irritazioni e dermatiti
Ingestione : può causare danni ai reni e epatici, avvelenamento da metallo.
Inalazione : I fumi di saldatura possono causare irritazioni respiratorie, danni renali e epatici. Sovratemperature possono produrre fumi tossici derivanti da avvelenamenti metallici.

5. MISURE DI PRONTO SOCCORSO

Contatto con gli occhi	: Lavare gli occhi con abbondante acqua per 15 minuti anche con lenti a contatto. Contattare un medico.
Contatto con la pelle	: Lavare con acqua e sapone. Se ci sono irritazioni della pelle contattare un medico.
Inalazione	: Portarsi all'aria aperta e contattare un medico.
Ingestione	: Chiamare un medico.

6. MISURE ANTINCENDIO

Prodotto	: Non infiammabile
Flash point	: --
Temperatura di autoaccensione	: NA
Limite di Infiammabilità (%)	: --
Proprietà esplodenti	: NA
Metodi di estinzione	: Polvere. Non utilizzare acqua se il metallo è fuso.
Istruzioni sullo spegnimento	: Utilizzare una coperta per soffocare il fuoco.
Rischio di esplosione	: Nello stato liquido in grande quantità può causare esplosioni.

7. MISURE IN CASO DI FUORIUSCITA ACCIDENTALE

Fuoriuscita e Spandimento	: adottare le misure necessarie per il controllo del materiale versato o rilasciato. Raccogliere il materiale in eccesso e lavare la zona con acqua e sapone.
---------------------------	--

8. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Manipolazione	: Non toccare le barre con le mani nude. Se in contatto con la pelle Lavare con alcool o con acqua contenente sapone. Durante l'utilizzo ventilare sufficientemente. Non inalare i vapori.
Stoccaggio	: Stoccare in ambiente asciutto e ventialato.

9. CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE / PROTEZIONE INDIVIDUALE

<i>a.</i> LIMITI DI ESPOSIZIONE	: NOME INGREDIENTE	OSHA TLV	ACGHIH PEL
	Stagno	2mg/m3	2mg/m3
	Piombo	0,15mg/m3	nessun std.
<i>b.</i> PROTEZIONI PERSONALI			
Protezione occhi e pelle	: occhiali di protezione o maschera, abbigliamento ignifugo e guanti.		
Protezione respiratorie	: I livelli di esposizione si mantengono bassi seguendo le indicazioni. Se richiesta una protezione respiratorie utilizzare un purificatore.		
<i>c.</i> VENTILAZIONE	: Ventilare sufficientemente l'ambiente di lavoro.		

10. STABILITA' E REATTIVITA'

STABILITA'	: Il prodotto è da considerarsi stabile nelle normali condizioni.
CONDIZIONI E SOSTANZE DA EVITARE:	Evitare il contatto con materiali fortemente ossidanti e acidi.
PRODOTTI DELLA DECOMPOSIZIONE	: Fumi tossici di Stagno e Piombo, gas irritanti.

11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

CANCEROGENESITA'	: non applicabile
EFFETTI SULLA RIPRODUZIONE	: non applicabile
EFFETTI DA SOVRAESPOSIZIONE	: Occhi: può produrre serie irritazioni e danni. Pelle: può produrre bruciature.
EFFETTI CRONICI	: i fumi da saldatura possono causare irritazioni respiratorie, renali ed epatiche.
CONDIZIONI MEDICHE GENERICHE	: consultare un medico prima possibile.

12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

MOBILITA'	: nessun dato
BIODEGRADABILITA'	: nessun dato
BIOACCUMULAZIONE	: nessun dato
TOSSICITA' PER AMBIENTE MARINO	: nessun dato

13. SMALTIMENTO

In accordo con le normative locali.

14. TRASPORTO

Non classificato RID/ ADR

15. ALTRE INFORMAZIONI

Utilizzare il prodotto solo per la saldatura.

16. CONTATTI

Nome del Fornitore : SOLDER.INT SRL
Indirizzo del fornitore : Via Fontanile Arenato 238 00132 Roma
info@solderint.it