

# SDSACX LEGA SALDANTE LEAD FREE

## Scheda di sicurezza del preparato

### 1. IDENTIFICAZIONE PRODUTTORE

#### 1.1 DETTAGLI INTRODUTTIVI

Pagina 1 di totali 4 pagine : 1 di 4  
Data di revisione : 20 novembre 2011

#### 1.2 IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO:

Nome del prodotto : lega saldante in barre lead free  
Nome commerciale : **SDSACX 0307**  
Nome chimico : lega metallica  
Formula chimica : Sn , Ag, Cu  
Peso molecolare :  
Famiglia Chimica :  
Utilizzo : Processo di saldatura

#### 1.3 IDENTIFICAZIONI SOCIETARIE

Nome del fornitore : Solder.Int srl  
Indirizzo del fornitore : Via Fontanile Arenato 238 00132 Roma  
info@solderint.it

### 2. COMPOSIZIONE ED INFORMAZIONI DEL CONTENUTO

Stagno : 97%  
Argento : 0,3%  
Rame : 0,7%

### 3. PROPRIETA' CHIMICHE E FISICHE

Aspetto : grigio, barra metallica  
Odore : trascurabile  
Solubilità : trascurabile  
Punto di ebollizione : non applicabile  
Punto di fusione (°C) : 221 – 223°C  
Pressione vapore (mmHg) : trascurabile  
Percentuale volatile : trascurabile  
Rapporto di evaporazione : trascurabile  
Densità dei vapori : trascurabile  
Peso specifico : 7,4  
Altre proprietà se applicabili : Non spontaneamente combustibile

### 4. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

Principali pericoli : il materiale caldo può bruciare la pelle  
Altri pericoli :  
Occhi : può causare importanti irritazioni e abrasioni  
Pelle : può causare irritazioni e dermatiti  
Ingestione : può causare danni ai reni e epatici, avvelenamento da metallo.  
Inalazione : I fumi di saldatura possono causare irritazioni respiratorie, danni renali e epatici. Sovratemperature possono produrre fumi tossici derivanti da avvelenamenti metallici.

## 5. MISURE DI PRONTO SOCCORSO

Contatto con gli occhi	: Lavare gli occhi con abbondante acqua per 15 minuti anche con lenti a contatto. Contattare un medico.
Contatto con la pelle	: Lavare con acqua e sapone. Se ci sono irritazioni della pelle contattare un medico.
Inalazione	: Portarsi all'aria aperta e contattare un medico.
Ingestione	: Chiamare un medico.

## 6. MISURE ANTINCENDIO

Prodotto	: Non infiammabile
Flash point	: --
Temperatura di autoaccensione	: NA
Limite di Infiammabilità (%)	: --
Proprietà esplosivi	: NA
Metodi di estinzione	: Polvere. Non utilizzare acqua se il metallo è fuso.
Istruzioni sullo spegnimento	: Utilizzare una coperta per soffocare il fuoco.
Rischio di esplosione	: Nello stato liquido in grande quantità può causare esplosioni.

## 7. MISURE IN CASO DI FUORIUSCITA ACCIDENTALE

Fuoriuscita e Spandimento	: adottare le misure necessarie per il controllo del materiale versato o rilasciato. Raccogliere il materiale in eccesso e lavare la zona con acqua e sapone.
---------------------------	--

## 8. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Manipolazione	: Non toccare le barre con le mani nude. Se in contatto con la pelle lavare con alcool o con acqua contenente sapone. Durante l'utilizzo ventilare sufficientemente. Non inalare i vapori.
Stoccaggio	: Stoccare in ambiente asciutto e ventilato.

## 9. CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE / PROTEZIONE INDIVIDUALE

<i>a.</i> LIMITI DI ESPOSIZIONE	: NOME INGREDIENTE	OSHA TLV	ACGIH PEL
	Stagno	2mg/m <sup>3</sup>	2mg/m <sup>3</sup>
	Argento	0,01mg/m <sup>3</sup>	0,1mg/m <sup>3</sup>
	Rame	0,2mg/m <sup>3</sup>	0,2mg/m <sup>3</sup>
<i>b.</i> PROTEZIONI PERSONALI			
Protezione occhi e pelle	: occhiali di protezione o maschera, abbigliamento ignifugo e guanti.		
Protezione respiratorie	: I livelli di esposizione si mantengono bassi seguendo le indicazioni. Se richiesta una protezione respiratorie utilizzare un purificatore.		
<i>c.</i> VENTILAZIONE	: Ventilare sufficientemente l'ambiente di lavoro.		

## 10. STABILITA' E REATTIVITA'

STABILITA'	: Il prodotto è da considerarsi stabile nelle normali condizioni.
CONDIZIONI E SOSTANZE DA EVITARE:	Evitare il contatto con materiali fortemente ossidanti e acidi.
PRODOTTI DELLA DECOMPOSIZIONE	: Stagno e Rame.

### 11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

CANCEROGENESITA'	: non applicabile
EFFETTI SULLA RIPRODUZIONE	: non applicabile
EFFETTI DA SOVRAESPOSIZIONE	: Occhi: può produrre serie irritazioni e danni. Pelle: può produrre bruciature.
EFFETTI CRONICI	: i fumi da saldatura possono causare irritazioni respiratorie, renali ed epatiche.
CONDIZIONI MEDICHE GENERICHE	: consultare un medico prima possibile.

### 12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

MOBILITA'	: nessun dato
BIODEGRADABILITA'	: nessun dato
BIOACCUMULAZIONE	: nessun dato
TOSSICITA' PER AMBIENTE MARINO	: nessun dato

### 13. SMALTIMENTO

In accordo con le normativi locali.

### 14. TRASPORTO

Tenere lontano da fonti di calore. Fare attenzione nel non far cadere o rompere il prodotto.

### 15. ALTRE INFORMAZIONI

Utilizzare il prodotto solo per la saldatura.

### 16. CONTATTI

Nome del Fornitore	: SOLDER.INT SRL
Indirizzo del fornitore	: Via Fontanile Arenato 238 00132 Roma <a href="mailto:info@solderint.it">info@solderint.it</a>